



**Kabinenloser, ferngesteuerter  
Kompaktlader.**

**ELISE 700 CBL**

**ELISE 900 CBL**

**ELISE 1200 CBL**

first.green

# Vorteile der kabinenlosen, ferngesteuerten Maschinen.



## Erhöhte Sicherheit

Da sich kein Bediener in der Kabine befindet, besteht keine Verletzungsgefahr und kein Kontakt mit gefährlichen Stoffen, was die Sicherheit für den Bediener erhöht und die Arbeit in gefährlichen Umgebungen ermöglicht.



## Vielseitigkeit

Ferngesteuerte Maschinen können in Bereichen eingesetzt werden, in denen die Anwesenheit eines menschlichen Bedieners nicht möglich ist, z. B. in kontaminierten Zonen, unter der Erde oder bei extremen Wetterbedingungen.



## Präzise Steuerung

Die Fernsteuerungstechnologie ermöglicht häufig präzisere und feiner abgestimmte Bewegungen, was zu einer höheren Genauigkeit bei Aufgaben wie Aushub oder Materialumschlag führt.



## Anpassungsfähigkeit

Ferngesteuerte Maschinen können an verschiedene Branchen und Aufgaben angepasst werden, vom Baugewerbe und der Landwirtschaft bis hin zum Bergbau und Katastrophenschutz.



## Erhöhte Manövrierfähigkeit

Das Fehlen einer Kabine ermöglicht eine kompaktere Bauweise, so dass die Maschine auch auf engem Raum und in beengten Bereichen problemlos arbeiten kann.



## Kosteneinsparungen

Durch den Verzicht auf eine Kabine werden das Gewicht und die Gesamtkosten der Maschine reduziert, wodurch sie kostengünstiger und kraftstoffsparender wird.



## Batterie-Hot-Swap

Unsere Hot-Swap-Funktion gewährleistet einen nahtlosen und kontinuierlichen Betrieb. Dies ermöglicht eine ununterbrochene Leistung und eliminiert mögliche Ausfallzeiten.



## Bessere Sicht

Der ferngesteuerte Betrieb ist mit fortschrittlichen Kamerasystemen ausgestattet, die dem Bediener einen umfassenden Überblick über die Umgebung bieten und so die Präzision und Sicherheit erhöhen.



Keine Zertifizierung für Überschlag und herabfallende Gegenstände erforderlich: Da sich kein Bediener im Inneren der Maschine befindet, entfällt die Notwendigkeit einer Zertifizierung für die Sicherheit des Bedieners bei Überschlägen oder herabfallenden Gegenständen.

# Skalierbares Lineup für jede Aufgabe



**ELISE 100** CBL

Lithium

**ELISE 900** CBL

Blei-Säure

**ELISE 1200** CBL

Blei-Säure/Lithium

\* Die Modelle sind nach ihrer Ladekapazität benannt

# Wo der Mensch nicht hinkommt, gehen wir voran.

Mit ferngesteuertem Betrieb und der Möglichkeit, schwieriges Gelände zu erreichen, wo Menschen nicht hinkommen, definiert unser Kompaktlader die Produktivität und Sicherheit neu und setzt den Branchenstandard für Autonomie und Präzision.



Vollständig **elektrisch**,  
geräuschlos,  
emissionsfrei.



# Angetrieben mit Technologie.

**Kabinenlose Elise.** Kein Ort ist unerreichbar – wir machen das Unerreichbare bedienbar.



**Ausdauer der Batterie**

**4-6+** Stunden

Abhängig von Nutzung,  
Bedingungen und Konfiguration

**Höhe der Scharnierbolzen**

**3665** mm

384 mm höhere Reichweite als  
der Durchschnitt der Mitbewerber

**Seitliche Neigung**

**35°**

Höhere Geländegängigkeit dank  
niedrigerem Schwerpunkt

100% elektrisch, extrem geräuscharm, 0 Emissionen

Erwartet im Q1 2024

Lithium-Batterie verfügbar

Niedrige Betriebskosten

Nachrüstbare modulare Bauweise

Microspeed für präzise Steuerung

Selbstnivellierende Kreiselpattform

Freiraum im Chassis

**262** mm

44 mm höher als der  
Durchschnitt der Mitbewerber

Fernsteuerung

**50** m

15 m mit  
Smart-App

Tragfähigkeit

**700 - 1500** kg

Abhängig vom  
gewählten Modell

# Technische Daten.



## ALLGEMEIN

Maximale Tragfähigkeit 700-1 500 kg

Kipplast 1 800-2 400 kg

Mindestgeschwindigkeit 0.15 km/h

Höchstgeschwindigkeit 12-15 km/h

Kontinuierliche Höchstgeschwindigkeit 12-15 km/h

## ANTRIEBE

Elektromotor 3x Best Motor

Nennleistung 3x10 kW

Maximale Leistung 3x27 kW

Maximales Drehmoment 3x160 Nm

## TUNE-UP FÜR IHRE MASCHINE

### Optionale Ausstattung

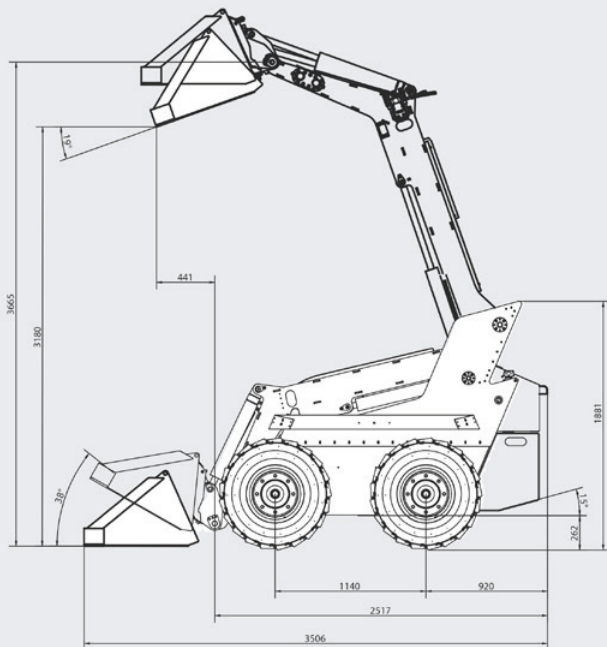
- Gummi- oder Stahdraupensatz für erhöhte Traktion
- Vorinstallierter Kabelsatz für elektrische Anbaugeräte
- Einzelner Hehebepunkt
- Radsatz mit Universalreifen, Reifen für schweres Gelände, Reifen für glatte Oberflächen oder Vollgummireifen
- Markierungssatz und Zubehör für den Straßenbetrieb
- Bedienkamera für die Fernsteuerung der Maschine  
Standardmerkmale

### Grundausrüstung

- Lithiumbatterie mit einer Kapazität von 280 Ah oder 420 Ah und Schnellladefähigkeit
- Blei-Säure-Batterie mit einer Kapazität von 240 Ah oder 400 Ah
- Externes Batterieladegerät
- Danfoss-Fernbedienung
- Batteriedeckelöffnung für schnellen Batteriewechsel
- GPS-Modul
- Apple / Android Smartphone mit Steuerungs-App
- Obligatorische Beleuchtung
- Orangefarbenes Leuchtfeuer
- Reisealarm
- Schnellkupplung - SAE J2513
- Selbstnivellierendes Schaufelsystem

Vergleichen Sie die technischen Daten der Maschine unter **first.green**





## GEWICHTE

Nennbetriebsgewicht 2 550 - 3 550 kg

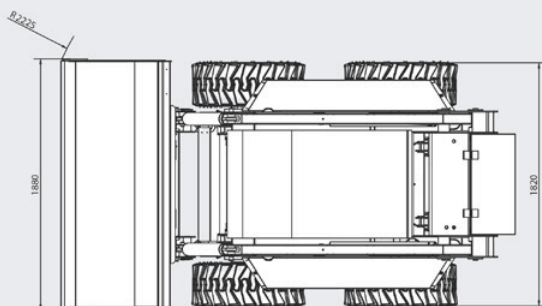
Gesamtgewicht des Laders 3 250 - 5 050 kg

## HYDRAULIK

Hydrauliköldruck 180 Bar

Durchfluss des Hydrauliköls 65 l/min

Hydrauliköl-Behälter 40 l



**Bergbaubetrieb**



**Bauwesen**



**Chemische Verarbeitung**



**Gefährliche Umgebungen**



**Hochriskante Aufgaben**



# Große Auswahl von Anbaugeräten.



**Basis-Schaufel**



**Kehrmaschine**



**Palettengabel**



**Hammer**



**Bohrer**



... und **34 weitere** Anbaugeräte  
auf [first.green](https://www.first.green)



Weitere FIRSTGREEN-Produkte finden Sie unter  
**first.green**

+420 737 633 733, [info@first.green](mailto:info@first.green)